

# DH-PFA130-E

Caja de conexiones impermeable



## Características

- Diseño limpio e integrado
- Material: Aluminio
- Caja de conexiones IP66

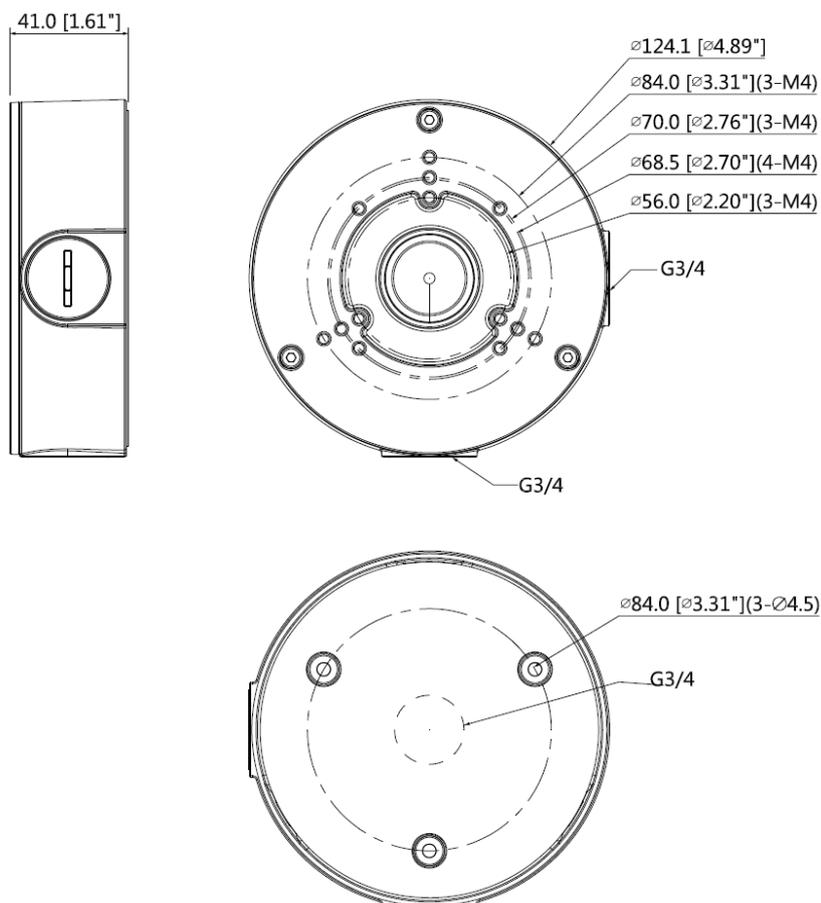
## Especificaciones técnicas

<b>Modelo</b>	<b>DH-PFA130-E</b>
<b>General</b>	
Material	Aluminio
Dimensión	Φ124mmx41mm(φ4.88"x1.61")
Rosca de tubo	G3/4"
Peso	0,35 kg (0,77 libras)
Soporte de carga	3,0 kg (6,61 libras)
Color	Blanco
Protección	IP66
Temperatura de funcionamiento	- 40°C ~60°C(-40°F~+140°F)
Humedad	<90% HR
Modelo aplicable	Consulte "Selección de accesorios"

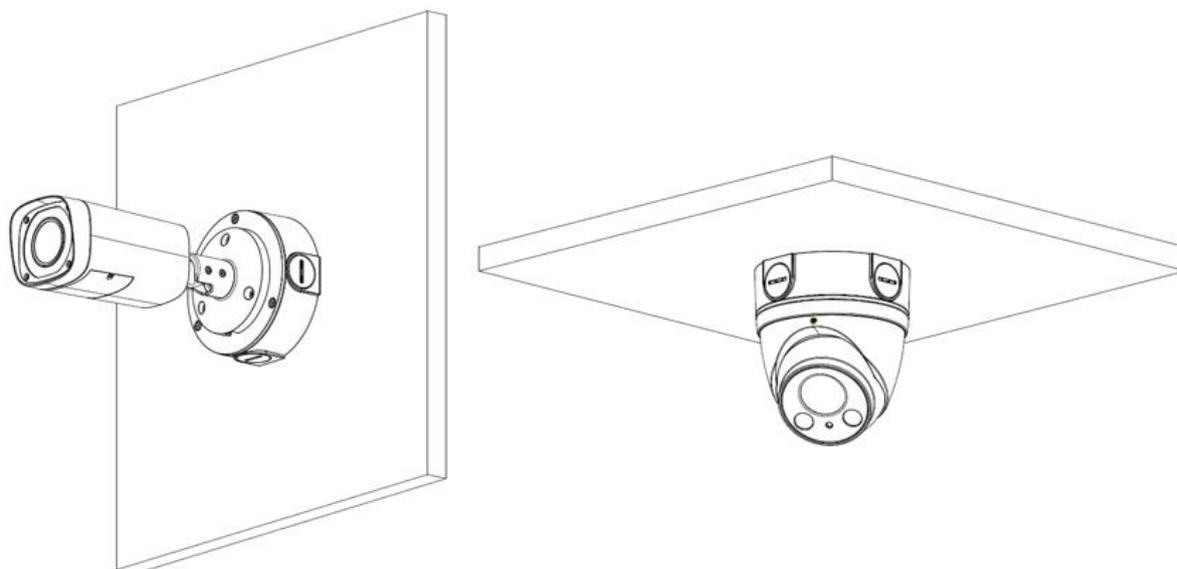
## Información del pedido

Tipo	Número de pieza	Descripción
soporte de cámara	DH-PFA130-E	Caja de conexiones a prueba de agua
	PFA130-E	Caja de conexiones a prueba de agua

## Dimensiones (mm/pulgadas)



## Solicitud



## Información del paquete

- Caja de conexiones impermeable DH-PFA130-E \*1
- Tornillo M4x10 \*4
- Tornillo ST4.2x25 \*3
- Ancla de plástico: 3
- Etiqueta de montaje \*1
- Llave S3.0 \* 1