

DH-PFA13A-E

Caja de conexiones a prueba de agua



Características

- Diseño estético
- Material: Aluminio
- Caja de conexiones

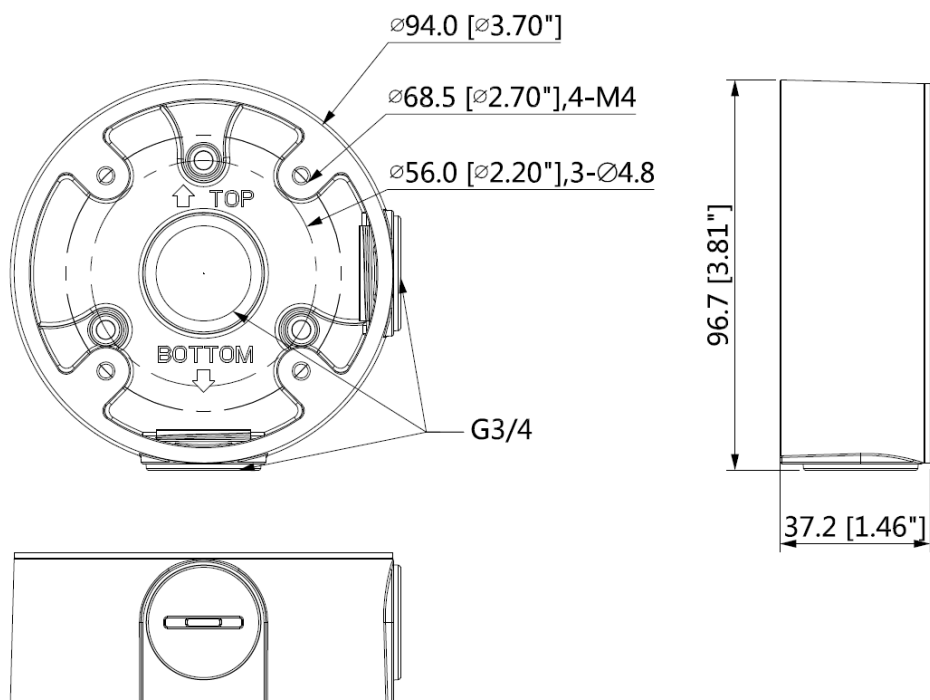
Especificaciones técnicas

Modelo	DH-PFA13A-E
General	
Material	Aluminio
Dimensión (W x H x D) Rosca de tubería	Φ96.7mmx37.2mm (Φ3.81 "x1.46")
Peso	0,17 kg (0,37 libras)
Cargar los portes	3,0 kg (6,61 libras)
Color	blanco
Temperatura de funcionamiento	- 40°C ~ 60°C (-40 °F ~ 140 °F)
Humedad	0 ~ 90% de humedad relativa
Modelo aplicable	Consulte "Selección de accesorios"

información del pedido

Tipo	Número de pieza	Descripción
Montaje de cámara	DH-PFA13A-E	Caja de conexiones a prueba de agua
	PFA13A-E	Caja de conexiones a prueba de agua

Dimensiones (mm / pulgada)



Solicitud



Información del paquete

- Caja de conexiones a prueba de agua * 1
- tornillo M4x10 * 4
- Tornillo ST4x25 y anclaje * 3
- Etiqueta de montaje * 1
- Llave S3.0 * 1