

# DH-PFA13A-E

Caja de conexiones a prueba de agua



## Características

- Diseño estético
- Material: Aluminio
- Caja de conexiones

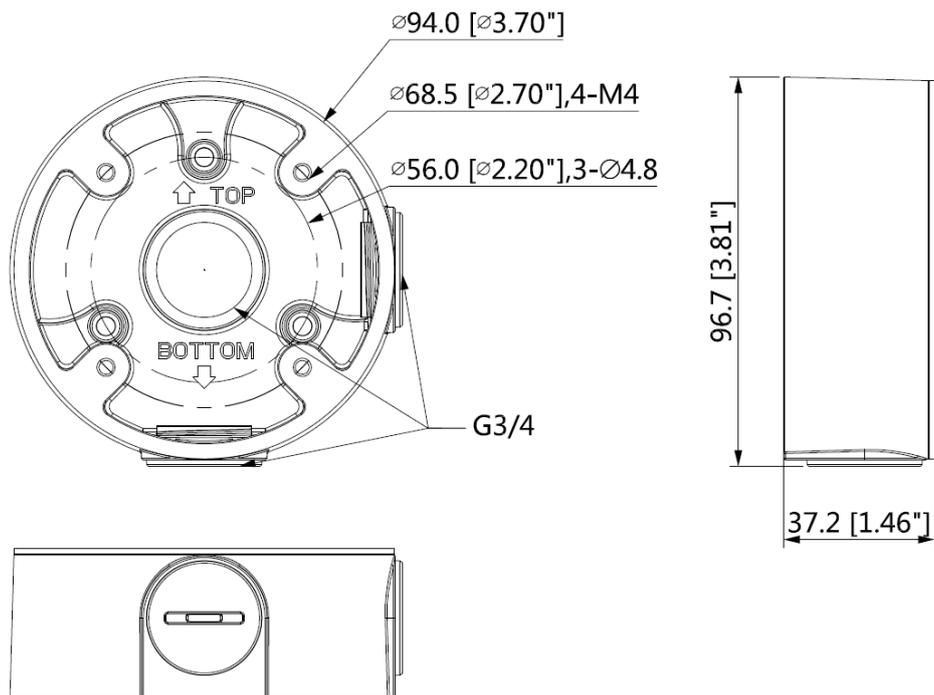
## Especificaciones técnicas

<b>Modelo</b>	<b>DH-PFA13A-E</b>
<b>General</b>	
Material	Aluminio
Dimensión (W x H x D) Rosca de tubería	Φ96.7mmx37.2mm (Φ3.81 "x1.46")
Peso	0,17 kg (0,37 libras)
Cargar los portes	3,0 kg (6,61 libras)
Color	blanco
Temperatura de funcionamiento	- 40°C ~ 60°C (-40 °F ~ 140 °F)
Humedad	0 ~ 90% de humedad relativa
Modelo aplicable	Consulte "Selección de accesorios"

## información del pedido

Tipo	Número de pieza	Descripción
Montaje de cámara	DH-PFA13A-E	Caja de conexiones a prueba de agua
	PFA13A-E	Caja de conexiones a prueba de agua

## Dimensiones (mm / pulgada)



## Solicitud



## Información del paquete

- Caja de conexiones a prueba de agua \* 1
- tornillo M4x10 \* 4
- Tornillo ST4x25 y anclaje \* 3
- Etiqueta de montaje \* 1
- Llave S3.0 \* 1