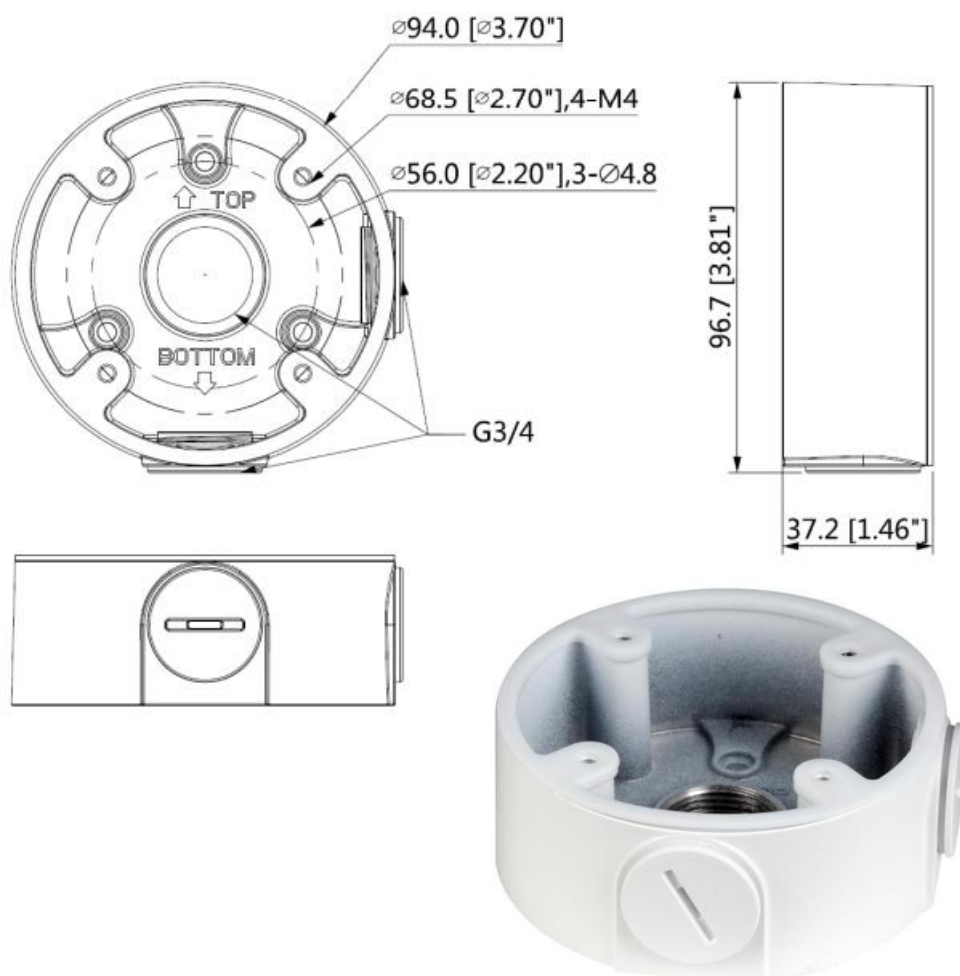


CAJA DE CONEXIONES A PRUEBA DE AGUA | DH-PFA13A-E



MODELO	DH-PFA13A-E
GENERAL	
MATERIAL	ALUMINIO
DIMENSIÓN (AxAxL)	Φ96.7mmx37.2mm (Φ3.81 "x1.46")
PESO	0.17KG (0.37LBS)
MURO DE CARGA	3KG (6.61LBS)
COLOR	BLANCO
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	-40°C ~ 60°C (-40°F ~ 140°F)
HUMEDAD	<90%HR
HILO	G3/4"